

회사 소개서

Company Introduce

사람을 향한 기술력

For Human

서경화학은 2016년에 설립된 자동차 내,외장재 도금 전문 기업으로서
고객의 품질 만족을 위하여 최선을 다하고 있습니다.

Seo Kyung Chemical, established in 2016, specializes in plating in-car and external materials.
We are doing our best to satisfy the customer's quality.



플라스틱 도금 전문업체
Plastic Plating Company
Chromium, Satin, Nickel

“ 안녕하세요?
(주)서경화학 입니다 ”

저희 (주)서경화학은 2017년에 설립하여 지금까지
전문기술자들 및 기술개발원들과 함께 품질확립과
기술 발전에 주력을 하고 있는 업체입니다.

경력을 토대로 업종에서 축척한 Technical
Data를 자동라인에 접목하여 양질의 제품을 생산
하고 각종개선활동을 통해 고객사에 만족을 드릴
수 있도록 지속적으로 노력하고 있습니다.

(주)서경화학은 기술의 노하우를 통해 R&D및 품질
혁신을 게을리 하지 않고 지속적인 투자를 통하여
제품에 대한 최고의 자부심을 지켜 나갈 것입니다.

(주)서경화학 대표이사
신 중 윤

“ Thank you for visiting our company”

Seokyung Chemical was established in 2017
and has been focusing on quality and
technology development with professional
engineers and technology developers.
Based on our experience, we continue to apply
technical data accumulated in the industry to
the automation line to produce quality
products and to satisfy our customers through
various improvement activities.

With the know-how of technology, Seokyung
Chemical will not neglect R&D and quality
innovation, but will continue to invest to
maintain its highest level of pride in its
products

Seokyung Chemical CO.,LTD

CEO Shin Jong yoon



- ① 2016. 10. (주) 서경화학 창립
- ① 2017. 09. 자동도금라인 양산 개시
- ① 2018. 06. Decoklad 인증 획득
- ① 2018. 10. ISO14001:2015 인증 획득
- ① 2018. 11. IATF 16949 인증 획득
ISO 2001(2015 Edition) 획득
- ① 2019. 04. 크라이슬러 협력 업체 등록



- ① 1979. 10. 주례공업사 창립 / 도금라인 설비
- ① 2000. 07. 감전동 확장이전 / 도금라인 설비
- ① 2002. 10. ISO 9001:2000 인증 획득
- ① 2003. 07. 장림 무지개 공단 확정 이전
- ① 2004. 08. 3cr CHROME 양산 라인
- ① 2007. 10. 자동 도금라인 증설
- ① 2008. 03. (주)경원화학 설립
06. 2공장 자동도금라인 증설
- ① 2009. 01. ISO14001, ISO/TS16949 인증 획득
04. 크라이슬러 협력 업체 등록
12. 헤어라인 가공장치에 관한 특허 출원
- ① 2010. 05. 벤처기업 등록 / 기업부설 연구소 신설
07. 헤어라인 가공장치에 관한 특허 등록
- ① 2012. 05. 대표이사 "모범중소기업인" 선정
- ① 2013. 06. "부산중소기업인" 대상
08. "표면 가공된 플라스틱도금" 특허 등록
- ① 2017. 10. 사출 전문기업 "신광화학" 설립
- ① 2018. 06. "플라스틱 사출품 크롬도금 금속화
기술개발" R/D
- ① 2019. 06. 대표이사 2019 대한민국 중소기업인대회
"대통령 표창"



회사 조직 Company organization



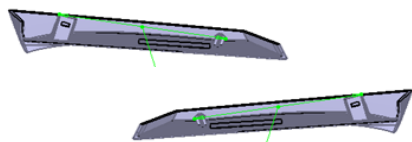
주요 생산품
Main product



CVR TMX 2R PODIUM OTB INR



CVR TMX 2R PODIUM OTB OTR



MX FRONT APPLIQUE BELT TRIM



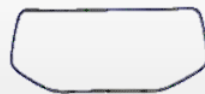
WK Console
Rear Trim Ring



Speaker
Grille Asy



WK 8.4 DCSD
ICS Upper



WK 8.4 DCSD
ICS Lower

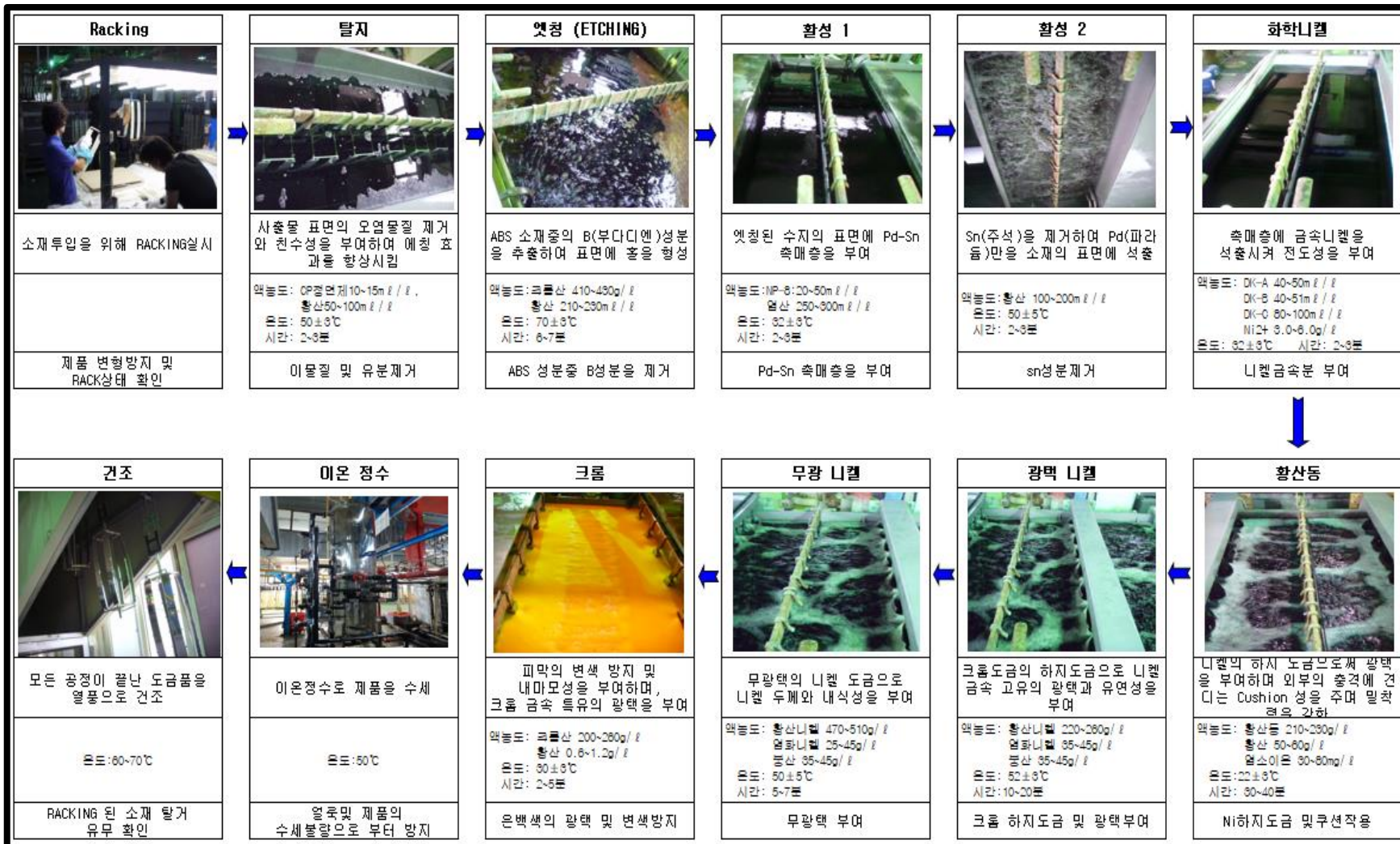


MS Front Belt Bright
Cap-Bright Chrome



MS Rear Belt Bright
Cap-Bright Chrome

●●● 생산 공정 Production process



전자동 도금 라인

- ABS 자동이송장치
- 자동제어기
- 순수제조장치
- 건조로
- 정류기공기교반기

Automatic plating line

- ABS automatic Transfer Unit
- ABS automatic control regulator Ion
- Resin Switchboard
- Drying machine
- Rectifier
- Air stirring

도금 색상(plating color)

Bright Chrome

- 3Cr, 6Cr

Satin Chrome

- Soft Satin, TZ3, SZ6, SZ7, SZL

Lt Black Chrome

- SZS, SZC



생산 LOT 자동 마킹

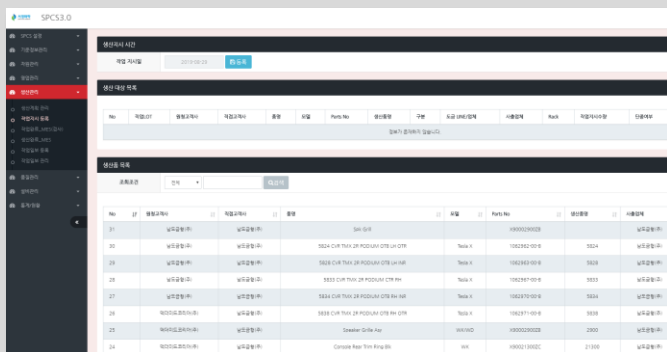
- 생산된 제품에 대한 일련번호를 자동으로 마킹합니다.
- 마킹된 일련번호는 생상품에 대한 LOT 추적 및 품질관리에 사용됩니다.

Production LOT Automatic Marking

- Automatically mark serial numbers for products produced
- Marked serial numbers are for the product Used for LOT tracking and quality control



생산 관리 **Production management**



SPCS3.0

생산관리 시스템

작업지시서 관리

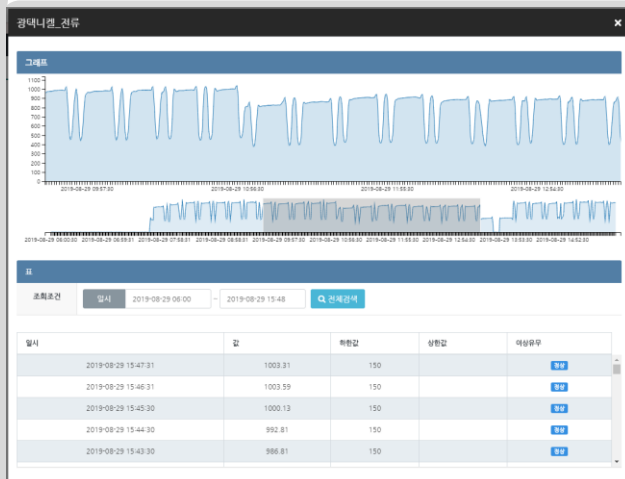
작업지시서 목록

No	작업지시서	생산일자	작업지시서명	종류	지령	Part No	생산수량	구분	지령 (Unit)	시공일자	Part	작업지시서명	담당자
31	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
32	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
33	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
34	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
35	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
36	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
37	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
38	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
39	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정
40	남주공정	2019-08-29	남주공정	일반	지령	1000000000	1000	남주공정	1000	2019-08-29	1000	남주공정	남주공정

생산계획 수립 및 작업지시
 원자재 입출고 관리
 BOM 관리
 Production plan import and work order
 Raw material warehousing management
 BOM management



생산 작업 및 설비제어
 Production work and facility control



가동 이력 확인
 Operational History Verification

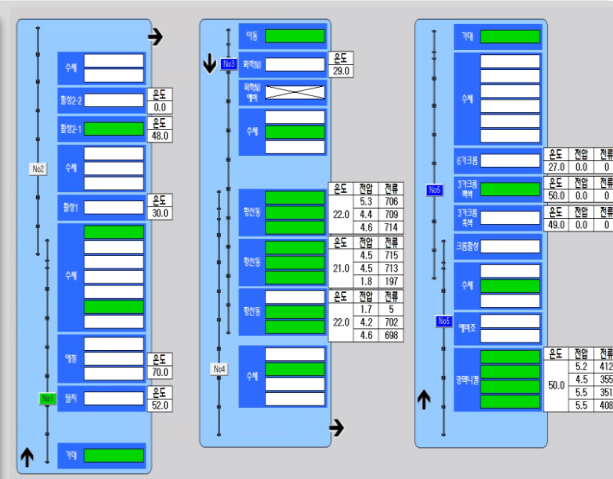


정류기 전압 / 전류 현재값

	정류동1	정류동2	정류동3	정류동4	정류동5	정류동6	정류동7	정류동8
전압(V)	5.2	4.4	4.6	4.4	4.5	1.8	1.7	4.2
전류(A)	705	709	715	719	715	201	5	701
경보사용	사용	미사용	사용	미사용	사용	미사용	사용	미사용
LOW설정	150	150	150	150	150	150	150	150

	정류동9	정류동10	정류동11	정류동12	정류동13	정류동14	정류동15	정류동16
전압(V)	4.5	5.5	5.6	4.6	5.2	0.0	12.4	
전류(A)	700	410	348	355	411	0	4	
경보사용	사용	미사용	사용	미사용	사용	미사용	사용	미사용
LOW설정	150	150	150	150	150	150	150	

이상 감지 및 알람
 Abnormal Detection and Alarms





생산 관리 – LOT 추적

Production management – LOT trace

LOT를 사용한 이력추적

-원자재의 입고부터 출고까지
각 단계별 LOT 번호 관리를
통하여 고객 사에 납품된 제품에
대한 추적 관리를 수행하고
있습니다.

History Tracking with LOT

-From the Receiving of Raw Materials
to the Forwarding Manage LOT
Numbers for Each Step
Product delivered to customer through
Follow-up management



생산조건 이력추적

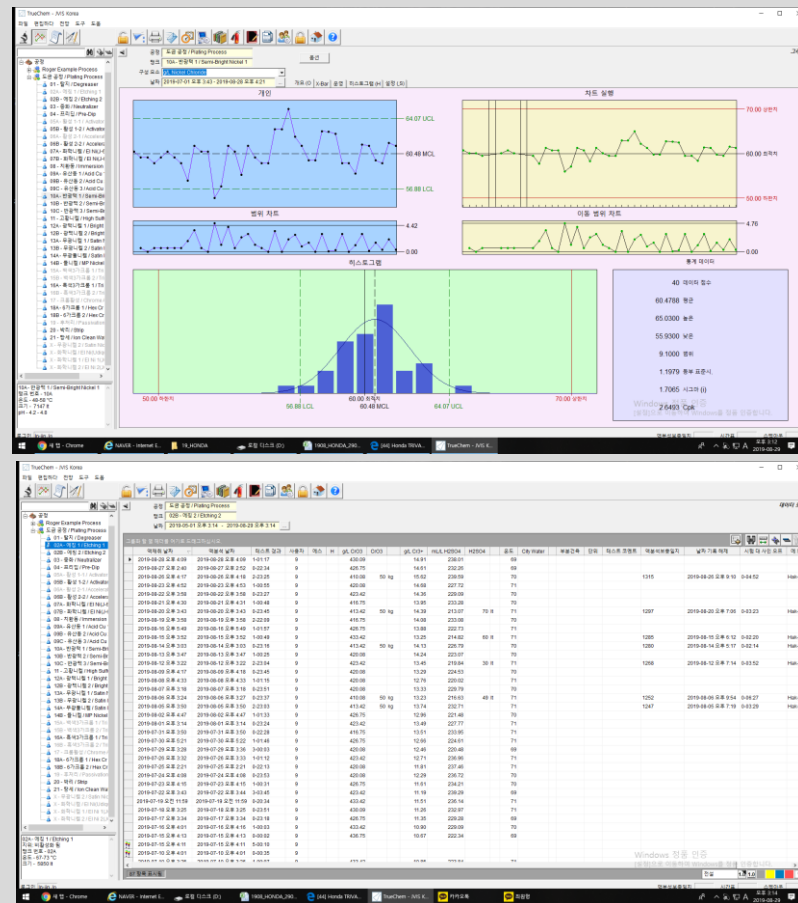
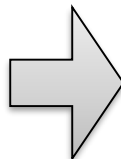
-제품 생산 시 설비의 운영데이터를
관리합니다.
-제품 생산 시 각 설비의 운영조건 및
가동이력을 확인하여 품질에 대한
확인을 수행하고 있습니다.

History trace of production conditions

-Operation data for the facility is managed when
the product is produced
-Operating Conditions of each facility in the
production of the product Check the
operational history and check the quality of the
product



서경화학 실험실
도금액 분석 및 관리/도금 두께 및 품질 관리
kyung chemical laboratory
Plating chemical management/plating thickness and quality control



Rocky LID Deco black spot flow

No	Problem	Cause	Countermeasures	Monitoring
1	● Status Tool Rocky Parts Lid Deco Malfunction Black spot flow Place TN Ltd. OQC Date 2019. 08. 21	◆ Analysis 1. Black spot flow (size: Ø1.5mm) occurred in the front of Rocky Lid Deco parts, arising out of material "White color plastic injection molding" malfunction ◆ Cause 1. Presumed in the process of changing color, impouring impurities due to careless of worker + ref. period of change of material - White color plastic injection molding - Material: ABS-SG179G - Colors: White-08675 2. Lack of examination skill - while simultaneous progress of flash molding manufacture and exterior quality check, lack of examination skill of worker caused black spot flow	◆ Countermeasure 1. Carried out examination of whole stock - No defects occurred 2.820ea (4780x) in stock 2. Executing double check of products - 1st: in the process of manufacturing - 2nd: double check by examination worker ◆ Improvement Plan 1. Using the cover for the purpose of preventing impurities in pour in the material and educating workers - Demand the report of education to manager 2. Revising the standard sheet of examination - Adding black spot flow in the list - Educating Improvements to plastic molding workers and demanding education report - Selecting the black spot flow for priority control target list 3. Testing the worker of examination periodically → Impouring black spot flow sample purposely for improving worker's ability (1 time per month)	Item Schedule Owner Verify Material flow mgt 8/27W & 28W & 29W & 30W J.O.S. L.M.K. Comp. leted Exterior examination L.H.N. Y.E.O. Comp. leted Testing workers C.J.Y. Comp. leted Before After Shack material Check material Non covering Covering

시험 성적서 및 장애 대책서 (국문/영문)발급
Publication of test report and disability report (Korean/English)

트루캠 프로그램에 의한 품질 데이터 관리
도금 용액분석 결과 데이터를 입력하고 축척 된 데이터를 계산하여 통계를 도출확인 하고 품질에 대한 관리를 수행합니다.

Quality data management by trucam program
Enter the data from the plating solution analysis results and calculate the scaled data to obtain statistics and perform quality control.

품질 인증서 Quality certificate



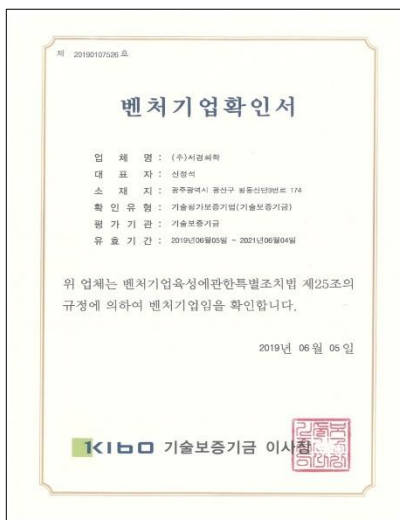
<IATF 16949>



<ISO 9001>



<ISO 14001>



<벤처기업인증>



<Decoklad>

뿌리기업 확인서				발급번호	19116-06621	
				유효기간	발급일로부터 9년	
업종명	(주)서경화학		사업자등록번호 (법인번호)		804-88-00474 (202111-0474778)	
대표자성명	신영석		생년월일		1984년 12월 29일	
사업장	주소		충주 삼산리 정충산업단지 174 (월곡동) (주) 서경화학			
	전화번호		(062)716-8266		FAX	(062)716-8267
	E-mail		pickyview@naver.com			
	사업개시일		2014년 10월 19일		승인자수	16명
면적		제조면적		3106 m ²		
주요생산품		자동차 부품 코팅				
활동기술		표면처리 / 도장				
특고		사업신장률, 품질지표, 기타				
「뿌리산업 인증 및 관리에 관한 법률」 제2조 제3호에 따른 뿌리기업 인증 상기와 같이 증명합니다. 2019년 6월 27일 국가뿌리산업진흥센터소장 (인)						

<뿌리기업인증>



회사 위치

Company location



주소 : 광주 광산구 평동산단 3번로 174(월전동)

TEL : 062-716-8264

FAX : 062-716-8267.

ADDRESS : (Woljun-dong)174, 3Beon-ro, Pyungdongsandan,
Gwangsan-gu, Gwangju

TEL : +82-62-716-8264

FAX : +82-62-716-8267

(주) 경원화학

주소 : 부산시 사하구 다산로225번길 15 (장림동)

TEL : 051-262-8264

FAX : 051-265-8264



THANK YOU!

Address

▣ 서경화학 : 광주 광산구 평동산단 3번로 174(월전동)

TEL : 062-716-8264

FAX : 062-716-8267

▣ SEOKYUNG CHEMICAL : (Woljun-dong)174, 3Beon-ro, Pyungdongsandan, Gwangsan-gu, Gwangju

TEL : +82-62-716-8264

FAX : +82-62-716-8267

▣ E-Mail : skchemi0@daum.net